Enea Połaniec S.A. Połaniec, dnia 8 sierpnia 2022

Dział Urządzeń Cieplno-Mechanicznych

### ZAKRES PRAC DO WYKONANIA

dotyczy: **wykonanie regeneracji przekładni zębatej typu A1-55/75/100, i=12,5 do napędu przenośników taśmowych T-43 galerii skośnej i RT-115 galerii przykotłowej nawęglania zewnętrznego w Enea Połaniec S.A.:**

1. **Zakres prac do wykonania obejmuje:**
2. Odebranie z magazynu Zamawiającego przeznaczonej do wykonania regeneracji przekładni zębatej typu A1-55/75/100, i=12,5 oraz jej transport do warsztatu remontowego Wykonawcy.
3. Wykonanie regeneracji warsztatowej przekładni zębatej typu A1-55/75/100, i=12,5, wg zakresu szczegółowego określonego w pkt. II – indeks materiałowy 110028490.
4. **Szczegółowy zakres prac do wykonania w zakresie regeneracji warsztatowej przekładni obejmuje**:
	1. Oczyszczenie korpusu przekładni z resztek węgla i smaru.
	2. Demontaż korpusu górnego przekładni, mycie wnętrza, inwentaryzacja elementów roboczych (kół zębatych, wałków, tulei), łożysk i uszczelniaczy oraz całego korpusu.
	3. Wykonanie regeneracji wymiarowej czopów wałka wejściowego (szybkoobrotowego) oraz wyjściowego (wolnoobrotowego).
	4. Montaż zregenerowanych wałków, wymiana wszystkich łożysk oraz uszczelniaczy zgodnie z DTR przekładni.
	5. Montaż pokrywy górnej, uszczelnienie, zalanie olejem, sprawdzenie szczelności i poprawności działania.
	6. Zabezpieczenie antykorozyjne powierzchni zewnętrznych korpusu przekładni przez oczyszczenie do 2 stopnia czystości, dwukrotne malowanie farbą podkładową epoksydową oraz przynajmniej jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową poliuretanową w kolorze RAL 5024. Całkowita grubość warstw malarskich powinna wynosić minimum 240 μm.
	7. Zabezpieczenie przed działaniem warunków atmosferycznych półsprzęgła kabłąkowego oraz otworu tulei wyjściowej na czas magazynowania kompletnej przekładni.
	8. Dodatkowe opcje wykonania zakresu regeneracji przekładni, poza wyszczególnionym wyżej zakresem obejmują:

10.1 Opcja 1:

* 1. wykonanie warsztatowe oraz wymiana wieńca zębatego wolnoobrotowego m=7 z=86 na podstawie dostarczonej dokumentacji technicznej nr rys. 3-1376 oraz jej weryfikacji przez Wykonawcę,
	2. wykonanie warsztatowe oraz wymiana zębnika wolnoobrotowego m=7 z=19 na podstawie dostarczonej dokumentacji technicznej nr rys. 2-0667 oraz jej weryfikacji przez Wykonawcę,

10.2 Opcja 2:

1. wykonanie warsztatowe oraz wymiana koła zębatego stożkowego szybkoobrotowego m=8 z=23 na podstawie dostarczonej dokumentacji technicznej nr rys. 3-1377 oraz jej weryfikacji przez Wykonawcę,
2. wykonanie warsztatowe oraz wymiana koła zębatego stożkowego szybkoobrotowego m=8 z=64 na podstawie dostarczonej dokumentacji technicznej nr rys. 3-1378 oraz jej weryfikacji przez Wykonawcę.

**II. Warunki techniczne wykonania prac regeneracyjnych**:

1. Przekładnia zębata zostanie odebrana do regeneracji z siedziby Zamawiającego i przetransportowana do siedziby Wykonawcy na koszt i ryzyko Wykonawcy.
2. Wszystkie materiały podstawowe (w tym wykonanie wg opcji dodatkowych kół i wałków zębatych) oraz materiały pomocnicze, niezbędne dla wykonania pełnego i prawidłowego zakresu regeneracji zapewnia Wykonawca.
3. Przy wymianie łożyskowania należy zastosować łożyska o najwyższej jakości wykonania np. SKF lub NSK.
4. W przypadku konieczności zmiany zakresu regeneracji przekładni (wykonania i wymiany dodatkowych elementów, wg opcji 1 i/lub 2), Wykonawca niezwłocznie powiadomi o tym Zamawiającego, przedstawi dokumentację fotograficzną potwierdzającą oraz uzgodni ostateczne warunki techniczne zakresu zamówienia.
5. Oczekiwany czas wykonania prac regeneracyjnych do 6 tygodni licząc od dnia odebrania przekładni od Zamawiającego, jednak nie później niż do 10 tygodni od dnia otrzymana zamówienia.
6. Opisane wyżej terminy wykonania prac regeneracyjnych w przypadku realizacji zakresu z opcja 1 i/lub 2, zmieniają się do 12 tygodni licząc od dnia odebrania przekładni od Zamawiającego, jednak nie później niż do 16 tygodni od dnia otrzymana zamówienia.
7. Wykonawca bezzwłocznie zawiadomi pisemnie Zamawiającego o zakończeniu regeneracji przekładni oraz dostarczy ją na własny koszt i ryzyko do magazynu Zamawiającego.
8. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu świadectwo jakości wykonania regeneracji oraz warunki gwarancyjne dla wykonanego zakresu regeneracji, w tym określi warunki magazynowania.
9. Oczekiwany okres gwarancji na wykonane prace nie powinien być krótszy niż 24 miesiące od dnia montażu na przenośniku oraz nie krótszy niż 36 miesięcy od dnia dostawy.
10. Oferta powinna zawierać:
11. Specyfikację wykonania zakresu regeneracji spełniającą wszystkie wymagania techniczne.
12. Cenę ryczałtową wykonania zaplanowanego zakresu regeneracji bez dodatkowych opcji wykonania.
13. Ceny ryczałtowe za wykonanie zakresu wykonania dodatkowych prac regeneracyjnych wg opcji 1 i 2 oddzielnie.
14. Oferowane warunki gwarancyjne.
15. Referencje – minimum dwie za ostatnie 3 lata tylko dla wykonania nowych lub regeneracji przekładni zębatych na kwotę nie mniejsza niż 50 tys. zł netto.
16. Kryterium wyboru Wykonawcy:

Cena – waga 100%

 Sporządził

 Tomasz Staromłyński